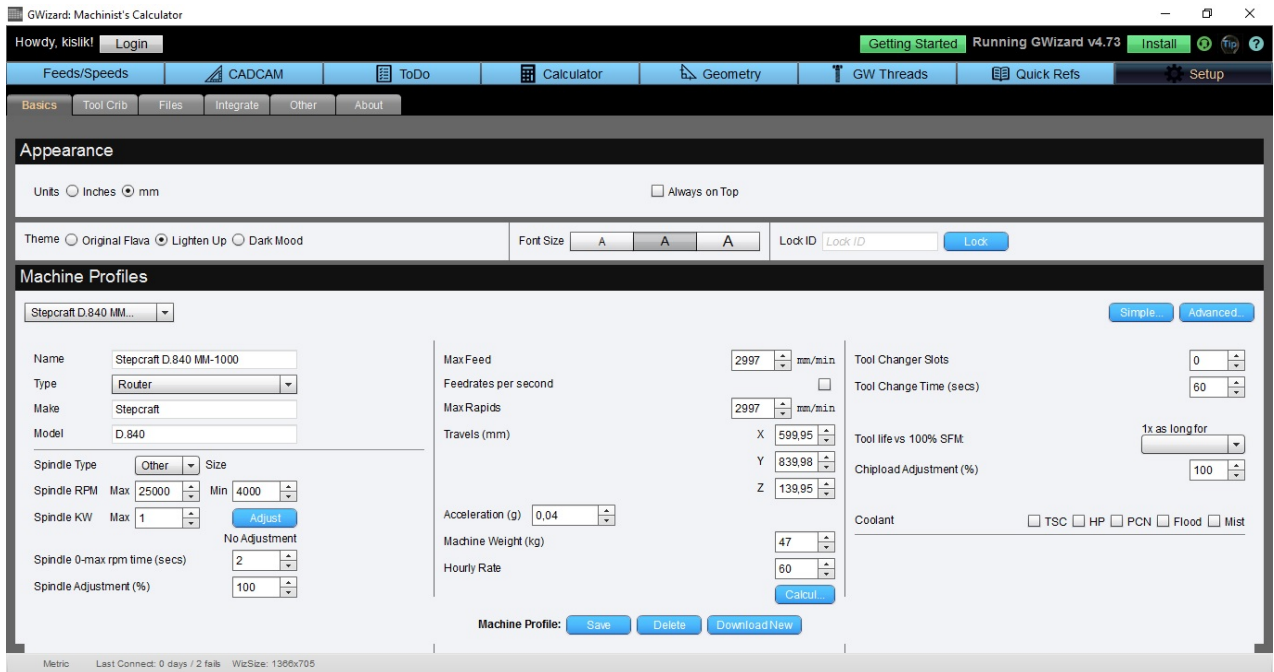


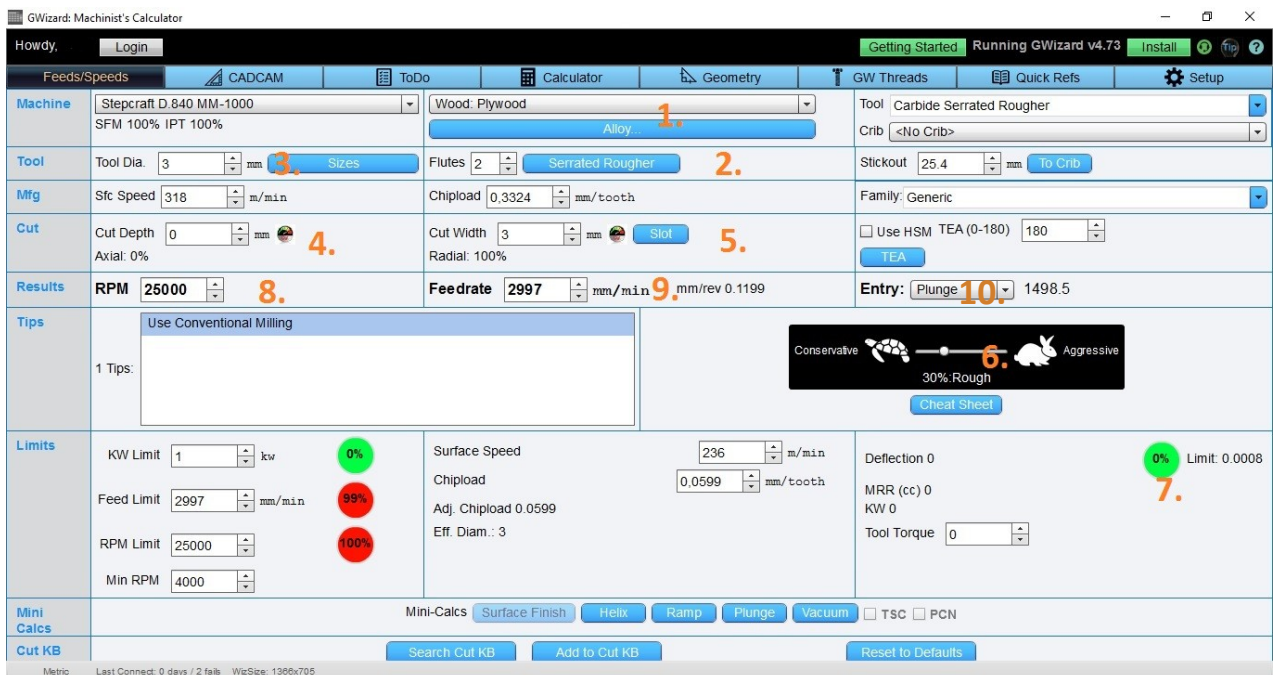
## G-Wizard feed and speed calculator

### Zvolení profilu Stepcraft

- v poli Machine Profiles vyberte profil odpovídající Vašemu CNC systému a klikněte na Save



### Zadávání jednotlivých parametrů:

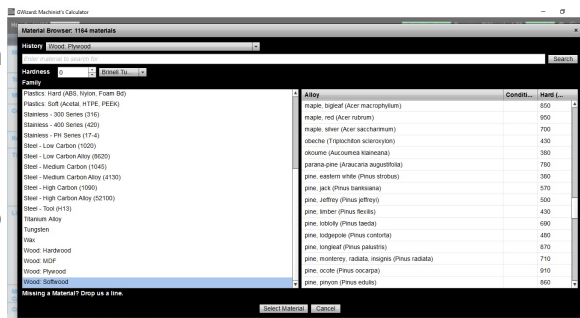


### 1. Výběr materiálu

- po kliknutí na tlačítko alloy vyskočí následující okno a v něm vyberte konkrétní materiál a potvrďte.

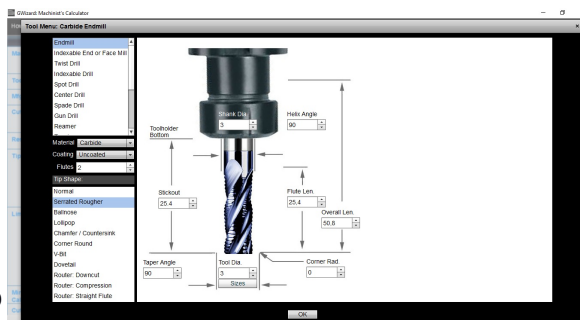
### 2. Specifikace nástroje

- po kliknutí na modré tlačítko vyskočí následující okno v něm vyberte typ nástroje, příp. vyspecifikujte jeho rozměry a klikněte na save



### 3. Průměr nástroje

- zkontrolujte zda průměr souhlasí s tím co jste zadával v bodě 2.(nastavování průměru nástroje pomocí šipek využijete až později při porovnávání zda se vyplatí použít nástroj s větším/menším průměrem)



### 4. Nastavení hloubky řezu

- nastavte Vámi požadovanou hloubku řezu – myšleno hloubku na jeden průchodce

### 5. Nastavení šířky řezné spáry

- nastavte Vámi požadovanou šířku řezu v případě že se jedná o kapsu stiskněte tlačítko Slot.

### 6. Nastavení frézovací strategie

- zvolte mezi agresivní(zaměřená na co nejkratší čas) a konzervativní(zaměřená na co nejvyšší kvalitu obrobeneé plochy) strategií.

### 7. Signalizace optimálního nastavení

- při změně parametrů se mění barva ze zelené na červenou dle namáhání nástroje – při nastavování nevystupujte ze zelené barvy

### 8. Nastavení otáček

- v případě že chcete otáčky zvolit jako neměnný parametr, přenastavte jejich hodnotu-souvztažně s nimi se začne měnit parametr Feedrate(9.)

### 9. Rychlost posuvu do řezu

- v případě že chcete posuv do řezu zvolit jako neměnný parametr, přenastavte jejich hodnotu souvztažně s nimi se začne měnit parametr RPM(8.)

### 10. Rychlost zápichu

- v případě že využíváte jinou strategii zajiždění do materiálu než přímý zápich vyberte ji a zobrazené hodnoty použijte pro vaši databázi nástrojů.

**Poznámka.** Parametry feedrate(9)/rpm(8)/cut depth(4) následně přepište do databáze nástrojů ve Vašem CAM programu) Neopomeňte vzít v úvahu strategii frézování – agresivní pro hrubování konzervativní pro dokončovací frézování.